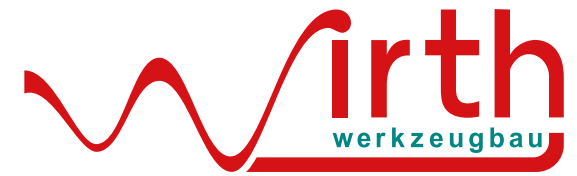


INNOVATIONSTAG ZUM THEMA: Schaumspritzgießen in neuen Dimensionen



Sehr geehrte Damen und Herren,

anlässlich unseres 30-jährigen Bestehens laden wir Sie hiermit herzlich zum Wirth Innovationstag am Donnerstag, 26.09.2019 in Helmbrechts ein.

Seien Sie unser Gast, lernen Sie unser Unternehmen näher kennen, treffen Sie dabei auf modernste Technologie, Know-How & Innovation und profitieren Sie darüber hinaus von interessanten Fach- und Anwendervorträgen:



Nutzen Sie die Chance zu einem persönlichen Erfahrungsaustausch mit namhaften Unternehmen der Branche bei unserer Fachausstellung.

Als weiteres Highlight erwartet Sie eine Live-Vorführung unseres Projekts „Deko Schale“ mittels innovativem Spritzgussverfahren.

Wir freuen uns auf Sie!
Ihr Wirth Werkzeugbau Team

Anmeldung bitte bis spätestens 16.08.19 unter: <https://www.werkzeugbau-wirth.de/Anmeldung>

Die Teilnehmerzahl für diese Veranstaltung ist begrenzt. Für die Teilnahme wird ein Unkostenbeitrag von 148,- € (zzgl. MwSt.) erhoben. Das finale Veranstaltungsprogramm erhalten Sie mit der Anmeldebestätigung.

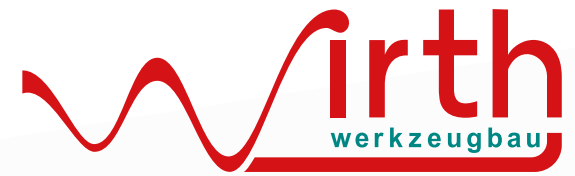
Wirth Werkzeugbau behält sich vor, Fotos und/oder Videos, die während der Veranstaltung aufgenommen werden zu veröffentlichen. Mit Ihrer Anmeldung erklären Sie Ihr Einverständnis dazu. Eine Verwendung der Aufnahmen für andere als die beschriebenen Zwecke oder ein Inverkehrbringen durch Überlassung der Aufnahme an Dritte ist unzulässig. Diese Einwilligung ist freiwillig und kann jederzeit mit Wirkung für die Zukunft widerrufen werden.

Weitere Informationen zum Datenschutz finden Sie auf unserer Homepage www.werkzeugbau-wirth.com.

AUSSTELLER



INNOVATIONSTAG ZUM THEMA: Schaumspritzgießen in neuen Dimensionen



Projekt „Deko Schale mit gewölbter Class-A-Oberfläche“

- MuCell®-Spritzgießen mit den neuesten Technologien
- Spezielle energieeffiziente Wechseltemperierung für größere Bauteile mit Class-A-Oberfläche
- Heißkanal Direktanspritzung
- Intelligenz im Werkzeug, Verbau von Sensoren um die Prozesseffizienz und die Prozesssicherheit zu erhöhen
- Korrosionsbeschichtete Kühlwasserbohrungen
- Konturnahe Temperierung durch Lasertechnik

